



נוהל בדיקה טכנית - מנוע Vortex ROK GP 30/22 HP גרסה 02.14 - עודכן מאי 2014

מטרת נוהל זה היא לקבוע את סדר הפעולות הנדרשות לשם ביצוע בדיקה טכנית למנוע Vortex ROK GP בגרסאות 22 ו-30 כ"ס בהתאם לדרישת הוועדה הטכנית של התאחדות הקארטינג הישראלית.

בדיקת המנוע תיעשה על-פי דרישה של גורם מוסמך מטעם ההתאחדות והוועדה הטכנית שלה בעת מירוץ (בין אם במהלכו או בסופו).

בדיקת המנוע תיעשה בנוכחות נציג יבואן Vortex לישראל וייתכן שתהליך פירוק המנוע יהיה באחריותו.

הבדיקה תיעשה באמצעות הכלים המקוריים כפי שהתקבלו על ידי Vortex ונמסרו לוועדה הטכנית של ההתאחדות.

בסמכות הבוחן הטכני המפקח לדרוש לבצע את כלל הבדיקות או את חלקן בהתאם לשיקול דעתו.

לנציג יבואן Vortex לישראל שמורה הזכות להתנגד לביצוע פעולה שנמסרה לו על ידי הבוחן הטכני האחראי במידה והיא אינה מוגדרת ו/או לדעתו עלולה להביא לפגם במנוע או ברכיביו.

דרישות מקדימות

שלדות: שלדה בתקן CIK בהתאם לכתוב בקובץ כללים טכניים של התאחדות הקארטינג.

צמיגים: בהתאם לכתוב בקובץ כללים טכניים של התאחדות הקארטינג.

דלק: בהתאם לכתוב בקובץ כללים טכניים של התאחדות הקארטינג.

שמן: בהתאם לכתוב בקובץ כללים טכניים של התאחדות הקארטינג.

משקל מינימום: בהתאם לכתוב בקובץ כללים טכניים של התאחדות הקארטינג.

רדיאטור: מקורי של Vortex או חליפי בעל תכונות דומות.

החלפת מנוע: מותרת לאחר הודעה לבוחן הטכני.

נהגים ורישיון: בהתאם לכתוב בקובץ כללים טכניים של התאחדות הקארטינג בהתאם לקטגוריה הרלוונטית.

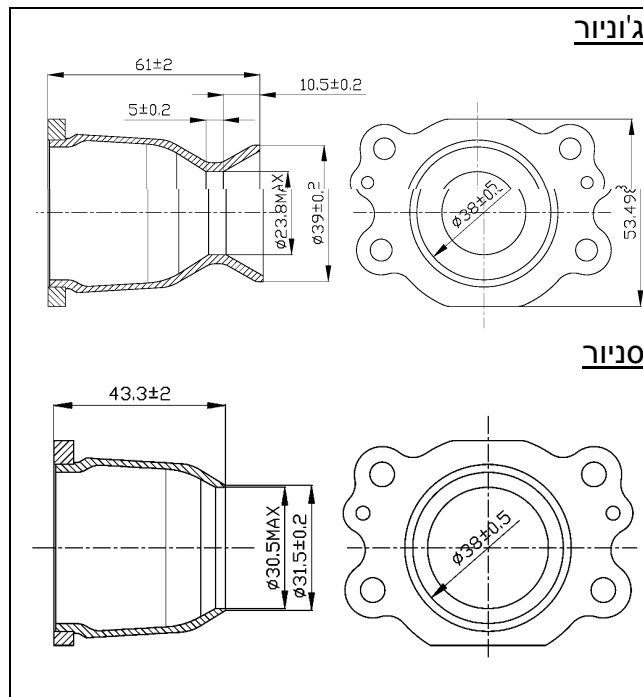
כלים ייעודיים נדרשים לביצוע הבדיקה

- מדיד בדיקת זווית הפליטה בצילינדר
- רכיב Insert לבדיקת נפח תא השריפה כולל טבעת בעובי 0.05 מ"מ
- שבלונת בדיקת תצורת תא שריפה



שלב א' - בדיקה ויזואלית

	<p>הצתה מסוג PVL שמספרה 500210</p> <p>עבור מירוץ Cup בלבד בהתאם ל- Art.2 Par.16.7 בכללים הטכניים של ה- CIK, על פי החלטת השופטים, ניתן להחליף את ההצתה לזו הניתנת על ידי המארגנים (דגם זהה להומולגציה)</p>
	<p>סל"ד מרבי 13,800 RPM</p> <p>ניתן לאמת אל מול הסל"ד המרבי המופיע בתום המקצה במכשיר רכישת המידע</p>
	<p>תיבת אוויר (Air Box) מותרת בשימוש כל תיבת אוויר בעלת הנתונים אשר מצויינים בקובץ ההומולוגציה העדכני של המנוע</p>
	<p>אגזוז מותר בשימוש אגזוז מקורי בלבד כפי שמצויין בהומולוגציה העדכנית של המנוע ועליו מוטבע הכיתוב Super ROK כפי שהוטבע על ידי Vortex</p>



רסטריקטור (Manifold)
 עבור מנוע 'ג'וניור' יותקן רסטריקטור במידות המצויינות בהומולגציה העדכנית של המנוע

עבור מנוע 'סניור' יותקן רסטריקטור במידות המצויינות בהומולגציה המקורית של המנוע



קרבורטור
 מותר השימוש בקרבורטור Dell'orto VHS 30 בלבד
 אין כל הגבלה על כוונון הקרבורטור כל עוד נעשה שימוש ברכיבים מקוריים של Dell'orto



משאבת דלק
 מותר השימוש במשאבת דלק Dell'orto מקורית כפי שמגיעה עם המנוע מ-Vortex

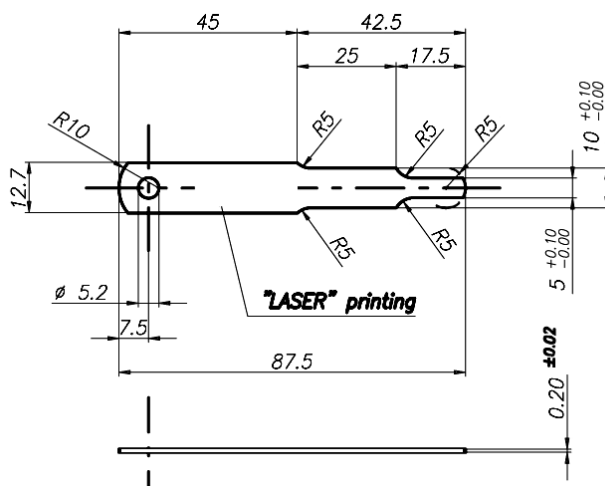


סתום כוח (Power Valve)
מותר השימוש בשסתום כוח מקורי בלבד כפי שסופק מהיצרן ומצויין בהומולוגציה העדכנית של המנוע. כל שינוי לשסתום הכוח אסור

מותר שימוש בשסתום כוח פניאומטי כפי שמצויין בהומולוגציה העדכנית של המנוע

שלב ב' - בדיקת זווית פתח הפליטה בצילינדר

בדיקה זאת תיעשה באמצעות הממיד המיוחד המופיע באיור. על הממיד להיות המקורי אשר סופק על ידי Vortex שעוביו 0.2 מ"מ ובו טריז ברוחב 5 מ"מ.



שלב ג' - בדיקת נפח תא השריפה (נפח ראש)

בדיקה זאת תיעשה במספר שלבים ובמהלכה תבוצענה בדיקות נוספות כפי שיוצגו בהמשך.

בדיקת מעיכה (Squish) באמצעות בדיל

1. פרק את המצת והכנס את הבדיל עד לדופן בצילינדר.
2. סובב את גל הארכובה כך שהבוכנה תעלה עד לנקודה מתה עליונה ותרד חזרה.
3. בדוק את מעיכת הבדיל באמצעות קליבר. העובי המינימלי המותר הינו 1 מ"מ.

בדיקת תא שריפה ונפחו

1. פרק את המנוע מהשלדה.
2. המתן שהמנוע יהיה בטמפרטורת הסביבה.
3. פרק את ראש המנוע על מנת לאשר את בליטת המצת בתוך תא הבעירה.
4. פרק את המצת. בדוק שגובה התבריג שלו 18.5 מ"מ.
5. בדוק את תצורת תא השריפה (פעמון) על ידי השבלונה המקורית אשר סופקה על ידי Vortex.
6. במקום המצת, הברג את רכיב ה-INSERT המקורי אשר סופק על-ידי Vortex ומופיע באיור. הרכיב המוברג לראש המנוע לא יעבור את הקצה העליון של תא השריפה. הרכיב חייב להיות מותאם לראש המנוע באותו האופן שבו מצת של 18.5 מ"מ הותאם כולל טבעת אטימה.
7. מרח שמן על קצה העליון של הצילינדר והצילינדר.
8. העלה את הבוכנה לנקודה מתה עליונה וקבע את גל הארכובה.
9. יבש את עודפי השמן.

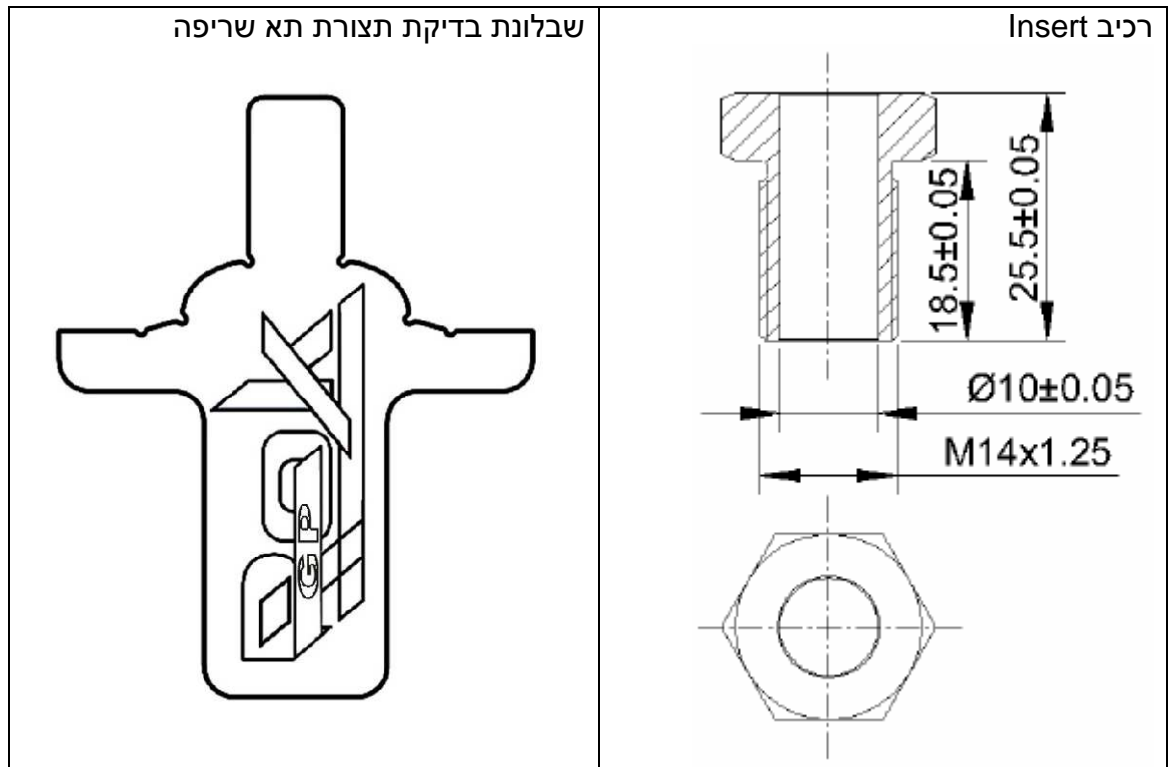


10. וודא שהמנוע נמצא על משטח ישר.

11. הרכב את ראש המנוע והצמד אותו במפתח מומנט במידות שהוגדרו על ידי Vortex.

12. מלא את תא השריפה בתערובת המורכבת מ-50 אחוז מהשמן ו-50 אחוז דלק תוך שימוש במשורה (מכנית או חשמלית), עד לקצהו העליון של רכיב ה-INSERT.

13. הנפח הנמדד חייב להראות ערך אשר עומד בנפח המינימלי של תא השריפה - 9.5 סמ"ק, כפי שמוגדר בהומולגציה.



שלב ד' - בדיקת מצמד

1. וודא כי הסל"ד המקסימלי בו יחל המצמד לבצע פעולת הצמדה הינו מקסימום 4,000 RPM.
2. פרק את גלגל השיניים המניע ואת תוף המצמד.
3. וודא כי המצמד הינו מקורי כפי שסופק על ידי Vortex.
4. פרק את המצמד יחד עם גלגל השיניים המניע. משקלם יחדיו יעמוד על 910 גרם עם סטייה מותרת של 25 גרם כפי שמצויין בהומולגציה.
5. בדוק את מידות המצמד ותוף המצמד בהתאם למצויין בהומולגציה.

שלב ה' - פירוק המנוע

1. פרק את המנוע פירוק ראשוני.
2. בדוק מידות ו/או משקלים של הרכיבים הבאים וודא כי אלה עומדים בנתונים המצויינים בהומולגציה.
 - 2.1. צילינדר.
 - 2.2. אטם אגזוז.
 - 2.3. ספייסר אגזוז.
 - 2.4. ראש מנוע.
 - 2.5. בית גל-ארכובה.
 - 2.6. בית ומוביל עלים (Reeds).
 - 2.7. כיסוי בית עלים.
 - 2.8. באלנסר שאפט.
 - 2.9. גלגלי שיניים פנימיים חייבים לשאת עליהם את לוגו Vortex.



3. פרק את הבוכנה מהטלטל ובדוק כי מוטבע עליה לוגו Vortex.
4. בדוק ושקול את פין הבוכנה.
5. בדוק את מידות גל הארכובה בעוד הטלטל מורכב עליו.
6. פרק את הטלטל מגל הארכובה מידותיו.
7. בדוק את מידות פין גל הארכובה.

שלב ו' - אישור/פסילה

לאחר אישור הבוחן הטכני האחראי, יוכל נציג יבואן Vortex לקחת את המנוע. במידה והמנוע נפסל, יפעל הבוחן הטכני בהתאם לנדרש על פי כללי התאחדות הקארטינג. במקרה זה, שמורה לנציג יבואן Vortex ו/או לנהג בעל המנוע לערער על פי כללי התאחדות הקארטינג.

הבהרות

- בכל מקרה של אי התאמה בין הכתוב בנוהל זה ובין ההומולוגציה המקורית או כל מסמך מקורי אחר של היצרן Vortex, יש לפעול על פי המסמכים המקוריים.
- מסמך זה יעודכן מעת לעת על-פי שינויים והנחיות של היצרן Vortex.
- מסמך זה יעודכן על מנת לייעל ולשפר את הליך הבדיקה כל עוד העדכון ישמור על הנהלים כפי שמוכתבים על-ידי היצרן Vortex.